



SYLLABUS KOLEGIJA

Opći podaci o kolegiju

Naziv kolegija:	ORGANIZACIJA PROIZVODNJE 1
Šifra kolegija u ISVU-u:	38384
Nositelj kolegija	Tomislav Božić
Suradnici na kolegiju:	Tomislav Šančić
Studij i smjer pri kojem se izvodi kolegij:	Stručni studij strojarstva
ECTS bodovi:	4,0
Semestar izvođenja kolegija:	4.
Uvjetni kolegij polaganja ispita:	Bez uvjeta
Ciljevi kolegija:	Upoznavanje sa vrstama i načinima organiziranja proizvodnih sustava

Ustrojstvo nastave

Vrsta nastave	Broj sati semestralno:	Obveze studenata po vrsti nastave
Predavanja:	30	Prisustvo na 75%
Vježbe (auditorne, jezične):	30	Prisustvo na 75%
Vježbe (laboratorijske, praktične):		
Terenska nastava:		
Ostalo:		
UKUPNO:	60	

Praćenje rada studenata i provjere znanja tijekom nastavnog procesa

ISHODI		Kolokvij1	Kolokvij 2	Ukupno	Prolaz	Vremenski okvir priznavanja ishoda
Ishod 1	Definiranje osnovnih pojmova Organizacije proizvodnje	5%	5%	10%	5%	Do kraja ak.god
Ishod 2	Analiza i plan ciklusa proizvodnje kroz različite vrste normiranja	10%	10%	20%	10%	Do kraja ak.god
Ishod 3	Planiranje radnog vremena kao i rokova gotovosti proizvoda kroz normative izvršenja.	10%	10%	20%	10%	Do kraja ak.god
Ishod 4	Utjecaji planiranja održavanja na rokove izvršenja	10%	10%	20%	10%	Do kraja ak.god
Ishod 5	Definiranje i zadatci operativne pripreme rada.	10%	10%	20%	10%	Do kraja ak.god
Ishod 6	Analiza učinkovitosti različitih sustava planiranja procesa	5%	5%	10%	5%	Do kraja ak.god
Ukupno % ocjenskih bodova		50%	50%	100%	50%	
Udio u ECTS		2,0	2,0	4,0	2,0	

Praćenje provjere znanja na ispitnom roku



SYLLABUS KOLEGIJA

Uvjeti pristupanja ispitu					
ISHODI		pisani ispit	usmeni ispit	Ukupno	Prolaz
Ishod 1	Definiranje osnovnih pojmova Organizacije proizvodnje	5%	5%	10%	5%
Ishod 2	Analiza i plan ciklusa proizvodnje kroz različite vrste normiranja	15%	5%	20%	10%
Ishod 3	Planiranje radnog vremena kao i rokova gotovosti proizvoda kroz normative izvršenja.	15%	5%	20%	10%
Ishod 4	Utjecaji planiranja održavanja na rokove izvršenja	15%	5%	20%	10%
Ishod 5	Definiranje i zadatci operativne pripreme rada.	10%	5%	15%	7,5%
Ishod 6	Analiza učinkovitosti različitih sustava planiranja procesa	10%	5%	15%	7,5%
Ukupno % ocjenskih bodova		70%	30%	100%	50%
Udio u ECTS		2,8	1,2	4,0	

Pregled nastavnih jedinica po tjednima s pripadajućim ishodima učenja

Tjedan	Tema predavanja i ishodi učenja:	Ishod	Tema vježbi i ishodi učenja:	Ishod
1.	Definiranje osnovnih pojmova	I1	Analiza tipova proizvodnje	I1
2.	Uvod u organizaciju proizvodnje	I1;I2	Primjeri kontrole proizvodnih procesa	I2
3.	Teorija proizvodnje	I2;	Analiza primjera samokontrole	I2
4.	Ulazna, međufazna i završna kontrola	I2	Mrežno planiranje	I2
5.	Planiranje rokova gotovosti	I3;I4	Primjer Project managera u realnoj proizvodnji	I2;I3
6.	Utjecaj održavanja na rokove gotovosti	I3;I4	Koordinacija terenskih aktivnosti – pojedinačni rad	I3
7.	Analiza stanja skladišta sirovina i poluproizvoda na rokove izvršenja	I2	Skladište u funkciji finalizacije proizvodnje	I3;I4
8.	Analiza stanja skladišta gotovih proizvoda	I2	Utjecaj kontrole na rokove izvršenja	I4;I5
9.	Organizacijske strukture	I1;I2;I3	Kolokvij I	
10.	Razvoj organizacije rada i organiziranje proizvodnje	I1;I2;I3	Koordinacija terenskih aktivnosti – skupni(grupni) radovi	I5;I6
11.	Projektiranje tehnoloških procesa	I5	Normiranje grupnih poslova	I5
12.	Definiranje i analiza grupnih tehnologija	I5	Korektivne aktivnosti u funkciji međufazne kontrole	I4,I 5
13.	ISO certifikat u službi kvalitete	I6	Analiza i kontrola grupnih višesmjernih aktivnosti	I6
14.	Analiza elemenata znanosti o radu	I5;I6	Implementacija ISO sustava kao čimbenik kvalitete	I5, I6
15.	Zaštita na radu u službi organiziranja rada	I6	KolokvijII	

Literatura (osnovna / dopunska)

1.	Čala-Inženjerski priručnik IV
2.	Bahtijarević-Organizacijska teorija
3.	Majdančić i suradnici- Upravljanje proizvodnjom
4.	Mateljak, Milanović,Veža-Upravljanje proizvodnjom
5.	Taborščak-Studij rada